



Acabado Poliuretano

RA-28 Modificado de Altos Sólidos | SERIE 005200

Cumple la Norma NRF-053-PEMEX-2006



Para Exteriores



Para Interiores



Acabado Brillante



Pisos



Acero



Resistencia Química



Industria

Excelente resistencia y alta protección.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Acabado Poliuretano RA-28, es un recubrimiento Poliuretano Acrílico Alifático Catalizado de altos sólidos de 2 componentes que se envasan por separado. Es ideal como recubrimiento en mantenimiento industrial, está diseñado para brindar alta protección y durabilidad con excelente resistencia a la corrosión. Posee excelente adhesión, dureza y gran resistencia a la intemperie.

No contiene Plomo ni Metales pesados.

Cumple con la Norma NRF-053-PEMEX-2006.

PROPIEDADES

Clasificación: Poliuretano Acrílico Alifático Catalizado

Acabado: Brillante

Color: Ver gama de colores

Sólidos en Peso: 69% +/- 2%

Sólidos en Volumen: 65% +/- 2%

Densidad a 25°C: 1.06 - 1.33 kg/L

Viscosidad UK: 60 - 70 UK

Brillo a 60°: 80% mln.

Compuestos Orgánicos Volátiles: 384 g/L

Relación de mezcla: 4 : 1 en volumen

Espesor húmedo: 4.5 - 6 mils por capa

Espesor seco: 3 - 4 mils por capa

Rendimiento teórico*: 7.9 m²/L a 3.0 mils secas

Tiempo de secado a 25°C

Al tacto: 1 hora

Para manejo: 2 - 3 horas

Para repintar: 3 - 4 horas

Duro: 24 horas

Curado servicio: 7 días

Vida de mezcla: 5 - 6 horas

Caducidad del producto en envase cerrado: 18 meses

* El rendimiento es de la mezcla ya preparada de cuatro partes de acabado poliuretano por una parte de catalizador, este rendimiento puede ser menor dependiendo la rugosidad y porosidad de la superficie, así como el método de aplicación.

USOS

Para uso en superficies de metal y concreto tales como: Tanques al exterior, estructuras metálicas, refinерías, tuberías de proceso, complejos petroquímicos, talleres de maquilado, plantas químicas.

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

PROPIEDAD	MÉTODO	RESULTADO
Resistencia al Impacto Directo	ASTM D2794	60 in/lb
Flexibilidad	ASTM D522 Dobleza a 180° mandril	100%
Adhesión	ASTM D4541	900 - 1100 psi
Resistencia a Cámara de Humedad	ASTM D2247	1600 h
Resistencia a Cámara Salina	ASTM B117	1000 h
Resistencia al Calor Seco	ASTM D2485 Continuo Intermitente	110 °C
Dureza de Lápiz	ASTM D3363	6 H - 7 H
Adhesión Método A o Cruz de Evans	ASTM D3359	4 A - 5 A

PRESENTACIÓN

El Acabado Poliuretano RA-28 de 2 Componentes de altos sólidos está suministrado en:

KIT	BASE	CATALIZADOR
De 5 Litros	4.0 Litros	1.0 Litros
De 18 Litros	14.4 Litros	3.6 Litros



Preparación de Superficies y Aplicación

SUSTRATOS RECOMENDADOS

Acero

1 capa de Primario Epóxico RP-6 de 2 - 6 mils por capa.
1 capa de Autoimprimante Epóxico RA-26 de 2 - 6 mils por capa.
1 capa de Acabado Poliuretano RA-28 de 2 - 4 mils por capa.

Aluminio

1 capa de Primario Epóxico RP-6 de 2 - 6 mils por capa.
1 capa de Autoimprimante Epóxico RA-26 de 2 - 6 mils por capa.
1 capa de Acabado Poliuretano RA-28 de 2 - 4 mils por capa.

Galvanizado

1 capa de Primario Epóxico Rp-6 de 2 - 6 mils por capa.
1 capa de Autoimprimante Epóxico RA-26 de 2 - 6 mils por capa.
1 capa de Acabado Poliuretano RA-28 de 2 - 4 mils por capa.

Concreto/Mampostería

1 capa de Primario Epóxico Rp-6 de 2 - 6 mils por capa.
1 capa de Autoimprimante Epóxico RA-26 de 2 - 6 mils por capa.
1 capa de Acabado Poliuretano RA-28 de 2 - 4 mils por capa.

NRF-053-PEMEX-2006

SISTEMA 1

Primario Epóxico RP-6 de 2 - 6 mils por capa.
Autoimprimante Epóxico RA-26 de 2 - 6 mils por capa.
Acabado Poliuretano RA-28 de 2 - 4 mils por capa

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

- El Acabado Poliuretano RA-28 se suministra en 2 componentes envasados por separado.
- Agite perfectamente el contenido de la parte A (base) y la parte B (catalizador).
- Mezcle en una proporción de **cuatro partes A** (base) y **una parte B** (catalizador) en volumen hasta lograr una homogenización completa; utilice un taladro neumático o eléctrico con una propela adecuada para esta operación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- La superficie debe estar libre de polvo, aceite, grasa, suciedad y polvo suelto para asegurar una buena adherencia.
- Si la preparación es sobre acero al carbón, debe hacerse preparación mínima de superficie con abrasivos grado comercial especificación SSPC-SP6.
- Si el producto operara en inmersión, deberá hacerse la preparación de superficie a metal cercano al blanco especificación SSPC-SP10.
- Seleccione un abrasivo con el cuál obtenga un perfil de anclaje de 1.5 a 2.5 mils.
- En superficies previamente pintadas, si está en buenas condiciones, limpie la superficie y aplique el sistema seleccionado. En recubrimientos lisos, duros o brillantes se deberá lijar la superficie para generar buena adherencia.
- Si la preparación es sobre lámina galvanizada, trate la superficie previamente desengrasada, con ácido muriático comercial (2 partes de agua por una de ácido) o con solución para bonderizar, enjuague con agua limpia, seque y aplique Primario Epóxico RP-6 o Autoimprimante Epóxico RA-26.

EQUIPO DE APLICACIÓN

• En caso de no contar con los equipos recomendados deberá utilizar uno equivalente.

- **Brocha de nylon o poliéster**, se recomienda aplicar sin diluir.
- **Rodillo especial para poliuretano**, se recomienda una dilución de 10 % con Reductor Poliuretano 1080.
- **Equipo de Aspersión**: Dilución del 15% con Reductor Poliuretano 1080.

- Se puede utilizar:
Equipo de Aspersión con aire de alta presión
Equipo de Aspersión sin aire (airless)

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Aplique el Acabado Poliuretano RA-28 para lograr una excelente resistencia al Exterior.

Sobre superficies metálicas, se recomienda aplicar el Primario Epóxico RP-6 o el Autoimprimante Epóxico RA-26 antes de aplicar el Acabado Poliuretano RA-28.

1.- Enjuague el Equipo con Reductor Poliuretano Berel 1080 para eliminar cualquier humedad que pueda estar presente en el equipo a utilizar.

NOTA: evite la presencia de humedad y residuos de aceite en el equipo y líneas de aplicación.

2.- Ajuste el equipo para lograr una aplicación sobre la superficie con un mínimo o nada de brisa seca.

3.- Aplique siempre películas húmedas en pases paralelos y traslapados.

Se requiere aplicar de forma cruzada para evitar la formación de poros y áreas desnudas del metal.

4.- Tenga especial atención en filos cortantes, esquinas, tornillos, soldaduras de unión o áreas difícil de acceder.

5.- Prevenga el contacto del producto con la humedad, brisa o agua de lluvia, durante la aplicación y el secado.

Las Técnicas de Aplicación, los tiempos de secado entre capas y la puesta en el servicio del producto pueden cambiar a condiciones no descritas en esta información.

Almacenaje y Condiciones de Seguridad

LIMITACIONES DEL PRODUCTO

ESTE ES UN PRODUCTO DE USO INDUSTRIAL NO DOMÉSTICO. SOLO DEBE APLICARSE POR PERSONAL CON CONOCIMIENTO ADECUADO EN MÉTODOS APROPIADOS DE APLICACIÓN Y MANEJO DE LOS PRODUCTOS, CONTACTE A SU DISTRIBUIDOR BEREL O REPRESENTANTE MÁS CERCANO.

FACTORES DE VARIABLES AMBIENTALES

Debido a la influencia de las condiciones ambientales, las técnicas de aplicación, los tiempos de secado, la aplicación de capas adicionales y el servicio de los productos en el campo de aplicación pueden cambiar a condiciones no descritas en esta información.

- No aplique cuando la humedad relativa sea mayor a 85 %.
- Para prevenir la condensación de humedad durante la aplicación, la diferencia entre la temperatura de la superficie y la temperatura de rocío debe ser mayor a 3°C.
- No aplique cuando haya neblina en el ambiente.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO DEL PRODUCTO

- Evite el manejo de los componentes del producto con la humedad, calor y la radiación solar entre otros factores ocasiona la pérdida de propiedades y altera el funcionamiento del producto.
- Almacene los componentes por separado en un lugar bien ventilado y alejado de la luz solar.
- Mantenga los recipientes bien cerrados cuando no se utilicen.
- No utilice el producto después de la fecha de caducidad.
- Almacenar en lugares cerrados y bajo techo.

CONDICIONES DE SEGURIDAD

¡PRECAUCIÓN! Producto Inflamable, manténgase alejado de las altas temperaturas, chispas y flama.

- No se deje al alcance de los menores de edad.
- En caso de ingestión no se provoque el vómito, solicite atención médica de inmediato.
- Evite el contacto con la piel y los ojos.
- Se recomienda leer las Hojas de seguridad de este producto.
- Berel recomienda que cualquier persona que aplique este tipo de material o en áreas adyacentes donde estén siendo aplicadas deba leer y entender esta información Técnica antes de mezclar o aplicar cualquier material.

LÍMITE DE RESPONSABILIDAD

PINTURAS BEREL SA DE CV declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en esta por una normativa.

Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso y el manejo del producto.

Si deciden cambiar los productos o sistema para otro destino el cual se aleja de nuestras recomendaciones asume todo riesgo y responsabilidad.

Puede solicitar información o asesoría técnica en:
ATENCIÓN AL CONSUMIDOR 800 834 2300.

