



Autoimprimante Epóxico

RA-26 Modificado de Altos Sólidos | SERIE 005300

Cumple la Norma NRF-053-PEMEX-2006



Para Interiores



Acabado Satinado



Pisos



Acero



Resistencia Química



Industria

Excelente resistencia y alta protección.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Autoimprimante Epóxico RA-26, es un recubrimiento Epóxico Poliamida de altos sólidos de 2 componentes que se envasan por separado. Está diseñado especialmente para protección prolongada del acero y concreto en exposiciones en ambientes secos, húmedos, salinos, químicos, ácidos y alcalis. Es Libre de Plomo y contiene pigmentos inhibidores de corrosión que otorgan una excelente resistencia a la corrosión. Es de fácil aplicación y No Contiene Metales Pesados. Cumple con la Norma NRF-053-PEMEX-2006.

PROPIEDADES

Clasificación: Epóxico Poliamida Catalizado

Acabado: Satinado

Color: Blanco

Viscosidad: 90 - 110 UK

Sólidos en Peso: 85% +/- 2%

Sólidos en Volumen: 72% +/- 2%

Densidad a 25°C: 1.58t +/- 0.10 kg/L

Brillo a 60°: 14%

a 90°: 28%

Compuestos Orgánicos Volátiles: 208 g/L

Relación de mezcla: 1 : 1 en volumen

Espesor húmedo: 3 - 9 mils por capa

Espesor seco: 2 - 6 mils por capa

Rendimiento teórico*: 14.3 m²/L a 2.0 mils secas

Tiempo de secado a 25°C

Al tacto: 1 - 2 horas

Para manejo: 6 - 8 horas

Para repintar: 4 - 6 horas

Duro: 24 horas

Curado servicio: 7 días

Inmersión: 7 días

Vida de mezcla: 6 - 8 horas

Caducidad del producto en envase cerrado: 18 meses

* El rendimiento es de la mezcla ya preparada de una parte de acabado epóxico por una parte de catalizador, este rendimiento puede ser menor dependiendo la rugosidad y porosidad de la superficie, así como el método de aplicación.

USOS

Para uso en superficies de metal y concreto tales como: Tanques al exterior, plantas de tratamientos de agua, refineries, estructuras metálicas, tuberías, plataformas, talleres de maquilado, plantas químicas.

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

PROPIEDAD	MÉTODO	RESULTADO
Resistencia a la Abrasión	ASTM D4060 Rueda Cs 17 1000 ciclos 1 kg de carga	70 mg de pérdida
Resistencia al Impacto Directo	ASTM D2794	55 - 65 in/lb
Flexibilidad	ASTM D522 Doble a 180° mandril	100%
Adhesión	ASTM D4541	1000 - 1300 psi
Resistencia a Cámara de Humedad	ASTM D2247	1100 h
Resistencia a Cámara Salina	ASTM B117 ASTM D610 ASTM D1554	1000 h 10 9
Resistencia al Calor Seco	ASTM D2485 Continuo Intermitente	110 °C 120 °C
Dureza de Lápiz	ASTM D3363	6 H - 7 H
Adhesión Método A o Cruz de Evans	ASTM D3359	4 A - 5 A

PRESENTACIÓN

El Autoimprimante Epóxico RA-26 de 2 Componentes de altos sólidos está suministrado en:

KIT	BASE	CATALIZADOR
De 8 Litros	4.0 Litros	4.0 Litros
De 36 Litros	18.0 Litros	18.0 Litros

Preparación de Superficies y Aplicación

SUSTRATOS RECOMENDADOS

Acero

1-2 capas de Autoimprimante RA-26 a 2 - 6 mils por capa.

Aluminio

1-2 capas de Autoimprimante RA-26 a 2 - 6 mils por capa.

Galvanizado

1-2 capas de Autoimprimante RA-26 a 2 - 6 mils por capa.

Concreto/Mampostería

1-2 capas de Autoimprimante RA-26 a 2 - 6 mils por capa.

NRF-053-PEMEX-2006

SISTEMA 1

Primario Epóxico RP-6 a 2 - 6 mils por capa.

Autoimprimante Epóxico RA-26 a 2 - 6 mils por capa.

Acabado Poliuretano RA-28 a 2 - 4 mils por capa.

SISTEMA 7

Primario Epóxico RP-6 a 2 - 6 mils por capa.

Autoimprimante Epóxico RA-26 a 2 - 6 mils por capa.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

- El Autoimprimante Epóxico RA-26 se suministra en 2 componentes envasados por separado.
- Agite perfectamente el contenido de la parte A (base) y la parte B (catalizador).
- Mezcle en una proporción de **una parte A** (base) y **una parte B** (catalizador) en volumen hasta lograr una homogenización completa; utilice un taladro neumático o eléctrico con una propela adecuada para esta operación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- La superficie debe estar libre de polvo, aceite, grasa, suciedad y polvo suelto para asegurar una buena adherencia.
- Si la preparación es sobre acero al carbón, debe hacerse preparación mínima de superficie con abrasivos grado comercial especificación SSPC-SP6.
- Si el producto operara en inmersión, deberá hacerse la preparación de superficie a metal cercano al blanco especificación SSPC-SP10.
- Seleccione un abrasivo con el cuál obtenga un perfil de anclaje de 1.5 a 2.5 mils.
- En superficies previamente pintadas, si está en buenas condiciones, limpie la superficie y aplique el Autoimprimante Epóxico RA-26. En recubrimientos lisos, duros o brillantes se deberá lijar la superficie para generar buena adherencia.
- Si la preparación es sobre lámina galvanizada, trate la superficie previamente desengrasada, con ácido muriático comercial (2 partes de agua por una de ácido) o con solución para bonderizar, enjuague con agua limpia, seque y aplique Primario Epóxico RP-6 y después el Autoimprimante Epóxico RA-26.

EQUIPO DE APLICACIÓN

• En caso de no contar con los equipos recomendados deberá utilizar uno equivalente.

- **Brocha de nylon o poliéster**, se recomienda aplicar sin diluir.
- **Rodillo especial para Epóxico**, se recomienda una dilución de 10 % con Reductor 1040.
- **Equipo de Aspersión:** Dilución del 10 - 15 % con Reductor 1040.

• Se puede utilizar:

Equipo de Aspersión con aire de alta presión

Equipo de Aspersión sin aire (airless)

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Aplique Autoimprimante Epóxico RA-26 para evitar la oxidación y la contaminación.

1.- Enjuague el Equipo con Reductor Epóxico Berel 1040 para eliminar cualquier humedad que pueda estar presente en el equipo a utilizar.

NOTA: evite la presencia de humedad y residuos de aceite en el equipo y líneas de aplicación.

2.- Ajuste el equipo para lograr una aplicación sobre la superficie con un mínimo o nada de brisa seca.

3.- Aplique siempre películas húmedas en pases paralelos y traslapados.

Se requiere aplicar de forma cruzada para evitar la formación de poros y áreas desnudas del metal.

4.- Tenga especial atención en filos cortantes, esquinas, tornillos, soldaduras de unión o áreas de difícil acceso.

5.- Prevenga el contacto del producto con la humedad, brisa o agua de lluvia, durante la aplicación y el secado.

Las Técnicas de Aplicación, los tiempos de secado entre capas y la puesta en el servicio del producto pueden cambiar a condiciones no descritas en esta información.



Almacenaje y Condiciones de Seguridad

LIMITACIONES DEL PRODUCTO

ESTE ES UN PRODUCTO DE USO INDUSTRIAL NO DOMÉSTICO. SOLO DEBE APLICARSE POR PERSONAL CON CONOCIMIENTO ADECUADO EN MÉTODOS APROPIADOS DE APLICACIÓN Y MANEJO DE LOS PRODUCTOS, CONTACTE A SU DISTRIBUIDOR BEREL O REPRESENTANTE MÁS CERCANO.

FACTORES DE VARIABLES AMBIENTALES

Debido a la influencia de las condiciones ambientales, las técnicas de aplicación, los tiempos de secado, la aplicación de capas adicionales y el servicio de los productos en el campo de aplicación pueden cambiar a condiciones no descritas en esta información.

- No aplique cuando la humedad relativa sea mayor a 80 %.
- Para prevenir la condensación de humedad durante la aplicación, la diferencia entre la temperatura de la superficie y la temperatura de rocío debe ser mayor a 3°C.
- No aplique cuando haya neblina en el ambiente.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO DEL PRODUCTO

- Evite el manejo de los componentes del producto con la humedad, calor y la radiación solar entre otros factores ocasiona la pérdida de propiedades y altera el funcionamiento del producto.
- Almacene los componentes por separado en un lugar bien ventilado y alejado de la luz solar.
- Mantenga los recipientes bien cerrados cuando no se utilicen.
- No utilice el producto después de la fecha de caducidad.
- Almacenar en lugares cerrados y bajo techo.

CONDICIONES DE SEGURIDAD

¡PRECAUCIÓN! Producto Inflamable, manténgase alejado de las altas temperaturas, chispas y flama.

No se deje al alcance de los menores de edad.

En caso de ingestión no se provoque el vómito, solicite atención médica de inmediato.

Evite el contacto con la piel y los ojos.

Se recomienda leer las Hojas de seguridad de este producto.

Berel recomienda que cualquier persona que aplique este tipo de material o en áreas adyacentes donde estén siendo aplicadas deba leer y entender esta información Técnica antes de mezclar o aplicar cualquier material.

LÍMITE DE RESPONSABILIDAD

PINTURAS BEREL SA DE CV declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas por una normativa.

Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso y el manejo del producto.

Si deciden cambiar los productos o sistema para otro destino el cual se aleja de nuestras recomendaciones asume todo riesgo y responsabilidad.

Puede solicitar información o asesoría técnica en:

ATENCIÓN AL CONSUMIDOR 800 834 2300